

MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION
PUBLIC RELATIONS DIVISION
7-3, Marunouchi 2-chome, Chiyoda-ku, Tokio 100-8310 (Japón)

PARA SU PUBLICACIÓN INMEDIATA

N.º 3354

Este texto es una traducción de la versión oficial en inglés de este comunicado de prensa y se le proporciona a modo de referencia, para su comodidad. Consulte el texto original en inglés para obtener detalles específicos. En caso de que ambas versiones difieran, prevalecerá el contenido de la versión en inglés.

Consultas de los clientes

Overseas Marketing Department
Factory Automation Systems Group
Mitsubishi Electric Corporation

www.MitsubishiElectric.com/fa/support
www.MitsubishiElectric.com/fa

Consultas de los medios

Takeyoshi Komatsu
Public Relations Division
Mitsubishi Electric Corporation
Tel: +81-3-3218-2346
prd.gnews@nk.MitsubishiElectric.co.jp
www.MitsubishiElectric.com/news/

Mitsubishi Electric lanza la serie de robots colaborativos MELFA ASSISTA

Herramienta de programación intuitiva que permite el inicio rápido del sistema y la reducción del coste total de propiedad

TOKIO, 20 de mayo de 2020 – [Mitsubishi Electric Corporation](http://www.MitsubishiElectric.com) (TOKIO: 6503) ha anunciado que el 21 de mayo lanzará la serie MELFA ASSISTA de robots que trabajan con humanos de forma colaborativa basándose en determinadas características de seguridad como la detección de colisiones y el estricto cumplimiento de los estándares internacionales de seguridad y robótica ISO 10218-1 e ISO/TS15066. La serie también introducirá un software de ingeniería intuitivo, RT VisualBox, para una implementación rápida y fácil del sistema. Los clientes utilizarán MELFA ASSISTA y RT VisualBox para lograr una producción más eficiente, reducir el coste total de propiedad de los sistemas de fabricación robóticos y cubrir las nuevas necesidades para mantener la distancia adecuada entre los trabajadores dentro de las instalaciones de fabricación.



Robot colaborativo de la serie MELFA ASSISTA



Software de ingeniería robótica RT VisualBox

Características clave

1) *Desarrollo de aplicaciones simplificado mediante la programación intuitiva de diagramas de flujo*

- La herramienta de programación RT VisualBox desarrollada por Mitsubishi Electric permite la creación de secuencias de funcionamiento de forma intuitiva uniendo diagramas de bloques en una cadena de acciones, entre las que se incluye la conexión con otros dispositivos, como cámaras y manos de robots. Gracias a la rapidez del desarrollo de programas y al breve tiempo de diseño es posible reducir el coste total de propiedad del sistema.

2) *Tiempo de configuración del robot reducido mediante un panel de control específico*

- Los movimientos del robot pueden ser enseñados y registrados rápidamente a través de un panel de control específico situado en el brazo del robot, lo que permite eliminar las cajas de enseñanza independientes* que son necesarias para los robots industriales convencionales.
- El panel de control presenta un diseño simple con una cantidad mínima de botones para una mayor simplicidad, por lo que incluso los usuarios sin conocimientos especializados sobre robots podrán configurar el sistema con facilidad.

* Dispositivos de control y de entrada para crear, registrar e implementar programas de movimiento

3) *Monitorización sencilla del estado del robot mediante una luz LED*

- Se trata de una luz LED intensa que emplea diferentes colores para indicar el estado del robot. Está ubicada convenientemente en el brazo del robot para que se pueda ver con facilidad, lo que ayuda a reducir el coste total de propiedad al eliminar la necesidad de dispositivos de monitorización convencionales.

Calendario de lanzamiento

Producto	Modelo	Especificación	Lanzamiento	Objetivo de venta anual
Robot colaborativo MELFA ASSISTA	RV-5AS-D	Capacidad de carga de 5 kg y movimiento de 6 ejes	21 de mayo de 2020	1000 unidades
Software de ingeniería RT VisualBox	3G-30C-WINJ/E	Compatible con Windows 10		1000 paquetes

Antecedentes

Se está adoptando el uso de robots industriales para la fabricación de productos electrónicos, de automoción, farmacéuticos, de alimentación y bebidas, sanitarios, etc. Además, se prevé que los robots que permiten la colaboración con los humanos sean aún más atractivos debido al creciente interés por cubrir las nuevas necesidades para mantener la distancia adecuada entre los trabajadores dentro de las instalaciones de fabricación. Como respuesta, Mitsubishi Electric ha lanzado la serie de robots colaborativos MELFA ASSISTA junto con el software de ingeniería RT VisualBox que, en conjunto, permitirán a las empresas instalar y configurar sistemas robóticos de manera rápida, intuitiva y relativamente económica, así como responder con flexibilidad en los entornos empresariales rápidamente cambiantes y a las necesidades sociales.



Panel de control específico situado en el brazo del robot que permite enseñar y registrar fácilmente los movimientos del robot



Luz LED intensa que indica claramente el estado del robot

Otras características

Los dispositivos periféricos certificados, como las pinzas eléctricas y las cámaras, pueden conectarse fácilmente mediante el software RT VisualBox. La línea de empresas certificadas y dispositivos conectables se ampliará para mejorar la aplicabilidad de la serie MELFA ASSISTA.

Cumplimiento de estándares internacionales

MELFA ASSISTA cumple con estándares internacionales como los requisitos generales de seguridad ISO 10218-1 para robots industriales y la especificación técnica ISO/TS 15066 para robots colaborativos. Para aumentar la fiabilidad, también se prevé que cumpla con los estándares de seguridad funcional de otro importante organismo de certificación internacional.

Además, los robots de la serie MELFA ASSISTA pueden utilizar opcionalmente lubricantes de grado alimentario NSF H1 aprobados por la Fundación Nacional de Saneamiento de EE. UU. para la producción de alimentos y bebidas.

Contribución al cuidado del medio ambiente

Los productos anunciados en este lanzamiento contribuirán al cuidado del medio ambiente gracias la reducción del consumo de energía a través de la fabricación optimizada.

Otros nombres de productos y empresas mencionados en este texto son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de sus correspondientes organizaciones.

###

Acerca de Mitsubishi Electric Corporation

Con casi 100 años de experiencia en la provisión de productos fiables y de alta calidad, Mitsubishi Electric Corporation (TOKIO: 6503) es un líder mundial reconocido en la fabricación, comercialización y venta de equipos eléctricos y electrónicos utilizados en el procesamiento de la información y las comunicaciones, en el desarrollo espacial y las comunicaciones por satélite, en los aparatos electrónicos de consumo, en la tecnología industrial, en la energía, en el transporte y en los equipos de construcción. A través el espíritu de su declaración corporativa "Changes for the Better" y su declaración medioambiental "Eco Changes", Mitsubishi Electric se esfuerza por enriquecer la sociedad con tecnología. La empresa registró unos ingresos por valor de 4 462 500 de yenes (unos 40 900 millones de dólares estadounidenses*) en el ejercicio fiscal finalizado el 31 de marzo de 2020. Para obtener más información, visite www.MitsubishiElectric.com

*Las cantidades en dólares estadounidenses se han convertido a partir de yenes a una tasa de cambio de 109 yenes = 1 dólar estadounidense, la tasa aproximada del mercado de divisas de Tokio al 31 de marzo de 2020